

POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 2.300 MPa
TEMPERATURA TG > 120°C

SikaBiresin® PX 223 HT

ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych takich jak ABS oraz o wysokiej odporności termicznej, metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Na formy elastyczne polecamy silikon ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Niska lepkość.
- Doskonała wierność odwzorowania.
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne.
- Wysoka wytrzymałość termiczna.



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 223 HT			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Skład	PX 223 HT	PX 223 HT	
Proporcja mieszania - wagowo	80	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Czarny	Bezbarwny	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	300 mPa·s	1. 100 mPa·s	900 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm ³	ISO 1675:1975	1.12	1.17
Gęstość w 23°C, g/cm ³	ISO 2781:1988	-	-
Czas życia w 25°C	(90 g)	-	-
			6 - 7 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem dokładnie ujednorodnić część POLIOL.
- Podgrzać obie części (POLIOL i IZOCYJANIAN) do 20°C, w przypadku przechowywania ich w niższej temperaturze.
- Odważyć obie części.
- Umieścić obie części w komorze próżniowej na minimum 10 min., a następnie mieszać przez **ok. 45 sekund**.
- Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do min. 40°C.
- Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C.
- Rozformować po upływie 45 - 70 min. (w 70°C).

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 2.300 MPa
TEMPERATURA TG > 120°C

SikaBiresin® PX 223 HT

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:1985	Shore	D 80
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	2.300
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	80
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	60
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	11
Udarność CHARPY	ISO 179/2D:1994	kJ/m ²	> 60
Temperatura zeszklenia	T.M.A. - Mettler	°C	> 120
Skurcz liniowy		mm/m	4
Max. grubość odlewu		mm	5 - 10
Czas rozformowania w 70°C		min	45 - 70
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+15, +120] °C	T.M.A. - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	115

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 1 h w 70°C + 1 h w 100°C + 2 h w 110°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL	IZOCYJANIAN
6 x 0.80 kg	6 x 1.00 kg
1 x 4.00 kg	1 x 5.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.